

**Semester:** Sommersemester 2024

**Professur:** Applied Economics

---

**Studiengang:** Bachelor

**Modul:** 11

**(Ober-)Thema:** Seminar zu Applied Economics

**Veranstaltungsart:**  Übung  Seminar  Projektseminar Master

**Credits:** 5 (+2 für Wissenschaftliches Arbeiten)

---

**Anzahl der Plätze:** 20

**Kompetenzprofile:** (Bachelor)

- Business Analytics and Operations Management
- Data, Decisions, Economic Policy
- Finance, Accounting, Controlling, Taxation
- Financial Markets and Financial Economics
- Global Management, Marketing, and Human Resources
- Technology, Entrepreneurship, and Digitalization

**Voraussetzungen:**

bisherige Kenntnisse: keine

besuchte Veranstaltungen: keine zwingend erforderlich, empfohlen wird der Besuch der Veranstaltung "Geldpolitik" und/oder "Angewandte Ökonometrie"

---

**Anmeldeformalitäten:**

Bewerbung Zeitraum: 22.01.2024 - 26.01.2024 EMail an annika.ivens@tu-dortmund.de

Vergabe der Themen: Termin: wird noch bekannt gegeben Ort:

Anmerkungen: Bewerbung formlos unter Angabe des Studienganges

Weitere Informationen: Siehe Lehrstuhl-Homepage

---

**Leistungen:**

Angaben zur Prüfung entnehmen Sie bitte dem [Modulhandbuch](#) des jeweiligen Studienganges.